

**PRODOTTI DI PREPARAZIONE  
FONDI RIEMPITIVI PIGMENTATI**



**Fondo murale organico ad elevata copertura, opacità e riempimento**

**INTERNO  
ESTERNO**

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Fondo riempitivo ed uniformante a base di resine acriliche, promotori di adesione, pigmenti inorganici, inerti minerali, additivi stabilizzanti
- Elevato potere riempitivo e coprente.
- Migliora l'aderenza dello strato di finitura.
- Specifico come fondo di collegamento per finiture organiche ed ai silicati.
- Dotato di **EPD** e Conforme al protocollo **LEED**.
- Conforme ai Criteri Ambientali Minimi (**CAM**).

## DESTINAZIONE

INTERNO ED ESTERNO

- INTERNO
  - Pareti mai dipinte
  - Pareti dipinte con pittura a tempera
  - Pareti dipinte con idropitture lavabili
- ESTERNO
  - Superfici murali nuove, stagionate, omogenee, finite a civile
  - Superfici murali cementizie, di malta bastarda, già rivestite o parzialmente degradate

## COLORI DISPONIBILI

Bianco e colori realizzabili con il sistema tintometrico

## CLASSIFICAZIONE COV (DIRETTIVA 2004/42/CE)

Primer Fissanti  
Valore limite UE di COV per VIEROFOND (cat. A/h): 30 g/L (2010).  
Il prodotto contiene al massimo 30 g/L di COV.  
Ai sensi del D.lgs. n° 161/06 i valori COV riportati sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni da noi indicate.

## POSA IN OPERA

### STRUMENTI PER L'APPLICAZIONE

- Pennello: Setola Sintetica
- Rullo: Pelo corto
- Airless



### DILUIZIONE E PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Applicazione a pennello: max 10% con acqua
- Applicazione a rullo: max 10% con acqua
- Applicazioni a spruzzo secondo regolazioni del produttore.

Il prodotto non garantisce facilità di applicazione e distensione se utilizzato pronto all'uso o diluito eccessivamente.

**PRODOTTI DI PREPARAZIONE  
FONDI RIEMPITIVI PIGMENTATI**



	Macchina di riferimento verificata: <b>T MAX 6912 TEXSPRAY</b>			
	Ugello tondo: 4 mm disco di finitura: 4 mm	Pressione/portata: 5%	Pressione del compressore esterno: 3 bar	
	Macchina di riferimento verificata: <b>HC 950 E - Filtro verde - Pistola AG14</b>			
	Ugello: TradeTip3	Diluizione	Pressione	Lunghezza tubo
	435	10%	140 Bar	15m/DN10

**PULIZIA DEGLI  
ATTREZZI**

Pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di prodotto facendo leva ripetutamente sul bordo interno del barattolo. Non utilizzare acqua corrente. Immergere gli attrezzi in una quantità minima di acqua. Per preservare l'ambiente: l'imballaggio, il resto del suo contenuto e i residui di pulizia non devono essere gettati nei rifiuti domestici, nel lavandino o nel WC. Contattare le autorità locali per le modalità di smaltimento e raccolta.

**CONDIZIONI DI  
APPLICAZIONE**

- Non applicare su muri assolati o con condizioni di temperatura ambiente, o del fondo, che possano scendere sotto i +5°C o sopra i +35°C nelle prime 24 ore dopo l'applicazione; l'umidità relativa non deve essere superiore al 75%.
- Gli intonaci nuovi devono essere lasciati stagionare per almeno 4+6 settimane affinché si completi il naturale processo di carbonatazione; anche eventuali rappezzi dovranno essere lasciati maturare perfettamente.
- Ripulire accuratamente la superficie da polvere e altre sostanze che possano impedire l'adesione del prodotto.
- Non applicare su supporti esposti al sole diretto o al vento battente
- Conservare il prodotto nella confezione originale a temperatura compresa tra i +5°C e +35°C.

**PRECAUZIONI DI  
SICUREZZA**

- Conservare il barattolo ben chiuso e al riparo dal gelo.
- Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.
- I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.
- Leggere sempre l'etichetta e le informazioni sul prodotto prima dell'uso.

**PRODOTTI DI PREPARAZIONE  
FONDI RIEMPITIVI PIGMENTATI**



SUPPORTI	Preparazione	Primer	Fondo
Superfici murali nuove, stagionate, omogenee, finite a civile	Gli intonaci nuovi devono essere lasciati stagionare per almeno 4÷6 settimane affinché si completi il processo di carbonatazione naturale. Ripulire accuratamente le superfici asportando ogni traccia di polvere, sporcizia e parti poco aderenti.	Ripulire accuratamente le superfici asportando ogni traccia di polvere, sporcizia e parti poco aderenti. Controllare che il muro sia perfettamente asciutto ed applicare una mano di primer all'acqua (PRYMER ACRYL) opportunamente diluito con acqua. In caso di supporti sfarinanti da consolidare, applicare una mano di fissativo ad alta penetrazione (PRYMER ACQ 100) opportunamente diluito, in alternativa con fissativo a solvente (PRYMER SE).	Attendere 24 ore dalla stesura del fissativo prima di procedere con l'applicazione di una mano di VIEROFOND.
Superfici murali cementizie, di malta bastarda, già rivestite o parzialmente degradate	Eventuali rappezzi eseguiti con prodotti VIERO devono essere lasciati stagionare (almeno 7÷10 giorni), fino al completamento del processo di carbonatazione naturale. Asportare ogni traccia di prodotto sfogliante, non aderente ed eventuali efflorescenze, se necessario sverniciare e lavare la superficie con idropulitrice a vapore. In presenza di muffe è opportuno effettuare un trattamento con una soluzione antimuffa (tipo soluzione D.V.B.). Spazzolare energicamente il supporto, asportando ogni traccia di polvere, sporcizia e parti poco aderenti.	Controllare che il muro sia perfettamente asciutto e consolidare il supporto applicando una mano di primer all'acqua (PRYMER ACQ 100) opportunamente diluito con acqua. In caso di supporti da consolidare o particolarmente assorbenti applicare in alternativa il fissativo a solvente (PRYMER SE).	

**VOCE DI CAPITOLATO**

Fornitura e posa in opera di fondo riempitivo ed uniformante "Vierofond" a base di resine acriliche, promotori di adesione, pigmenti inorganici, inerti minerali e additivi stabilizzanti, rispondente ai requisiti CAM - esterni, dotato di EPD e conforme ai criteri LEED, indicato come mano intermedia, in interno/esterno, su intonaci rappezzati o mal rifiniti prima dell'applicazione di finiture organiche o ai silicati, su vecchie pitture o rivestimenti organici leggermente sfarinanti, su supporti porosi e/o scabri, eventualmente bonificati con idonea soluzione biocida, da diluire con acqua sino ad un massimo del 10% in funzione della porosità e dell'assorbimento del supporto e con una resa indicativa di 1,6÷2,0 m<sup>2</sup>/kg.

Dato in opera su superfici orizzontali o verticali, rette o curve, applicata a pennello o a rullo, previa pulitura, spolveratura e quanto altro occorre per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte.

## PRODOTTI DI PREPARAZIONE FONDI RIEMPITIVI PIGMENTATI



## CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% DI UMIDITÀ RELATIVA	METODO
Aspetto e finitura	Opaco	EN ISO 2813
Massa volumica	Ca. 1,60÷1,70 g/ml	ISO 2811-1
Viscosità Brookfield	18000÷24000 cps	ASTM D 2196
Legante	Acrlstirenico	
Consumo teorico per mano	1,6÷2,0 m <sup>2</sup> /kg (in funzione dell'assorbimento del supporto)	ISO 7254
Punto di Infiammabilità	Non infiammabile	UNI 8909
Vita di stoccaggio (in luogo asciutto e fresco)	Almeno 24 mesi	UNI 10154
Secco al tatto	Max 1 h	
Secco in profondità	Max 24 h	
Sovraverniciabilità	dopo 24 h	
Confezionamento	5 -25 kg	

## SEZIONE LEED

Il Prodotto PRYMER PGM può contribuire al punteggio finale degli edifici che applicano gli standard LEED versione 4.1, contribuendo per i seguenti crediti:

### MR Building Product Disclosure and Optimizations:

EPD Tipo	Program Operator	Numero
Standard	EPD International AB	SP-08472

### Environmental Product Declaration

### MR Building Product Disclosure and Optimizations: Material Ingredient Optimization

Material ingredient optimization	Declaration
International Alternative Compliance Path – Reach Optimization	SVHC Substances < 100 ppm

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il servizio tecnico della Cromology Italia spa è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate. LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE.

**ORGANIZZAZIONE CROMOLOGY ITALIA SpA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ, SICUREZZA E AMBIENTE NORMA ISO 9001, OHSAS 18001, ISO 14001 CERTIFICATO DA BUREAU VERITAS SpA.**

VIERO è un marchio  
Cromology Italia Spa  
Via IV Novembre 4  
55016 Porcari (LU) Italy  
[www.viero-coatings.it](http://www.viero-coatings.it)

Servizio, qualità e cortesia



Lun-Ven 8:30-17:30  
[numero.verde@cromology.it](mailto:numero.verde@cromology.it)