



DUCOFLON FONDO DEFINITIVO

Pittura anticorrosiva con eccezionale aderenza su supporti difficili quali lamiera zincata, alluminio, PVC rigido, vetro.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Elevata aderenza;
Eccezionale potere anticorrosivo;
Adatto per clima marino, montano, industriale.

CLASSIFICAZIONE (UNI 8681)

B2. A.O.B.2.B.AA
Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, satinata, con pigmentazione attiva con il supporto, oleofenolica.

Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.

Valore limite UE di COV per Ducoflon (cat. A/i): 500 g/L (2010). Ducoflon contiene al massimo 500 g/L di COV.

CICLO APPLICATIVO

FERRO NUOVO

Per un miglior ancoraggio ed una maggiore durata nel tempo si consiglia di lasciare arrugginire la superficie per favorire il distacco della calamina. Per lavori di una certa importanza e per grandi superfici è opportuno sabbare. Se ciò non è attuabile asportare il più possibile la ruggine con macchine abrasive, spazzole metalliche e tela smeriglio. Procedere all'applicazione di antiruggine, diluito come consigliato, dando la prima mano a pennello. La sovraverniciatura con smalti si può fare dopo 16 -24 ore.

FERRO GIA' VERNICIATO

Qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse con sverniciatori, asportare l'eventuale patina di sporco mediante lavaggio con acqua e detersivo e risciacquare con acqua. Togliere con la spatola le parti di vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare a fondo queste zone eliminando la ruggine ed applicarvi una o due mani di antiruggine. Carteggiare cercando di livellare la superficie e procedere con lo smalto fine. Fare attenzione a ricoprire perfettamente le superfici da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti. Da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.

ELETTROZINCATURA (struttura a fiori di zinco di colore grigio metallico semiopaco, con spessori di zinco variabili da 2 a 15 microns) :sgrassaggio.

ZINCATURA A CALDO (struttura a fiori di zinco molto marcata, con spessori di zinco variabili da 70 a 100 microns): carteggiare a fondo con carta abrasiva almeno P128 o Scotch Brite per metalli, sgrassare.

ZINCATURA CON ZINCANTI ORGANICI (il metallo pretrattato con fosfatazione o cromatazione è poi rivestito con vernici zincanti, generalmente epossidiche): sgrassaggio.

ZINCATURA A SPRUZZO CON ZINCO FUSO (la superficie zincata si presenta ruvida, opaca): deve essere ricoperta entro poche ore dalla preparazione.

PVC RIGIDO

- Accurata pulizia e sgrassaggio con diluente nitro
- Leggera carteggiatura e ulteriore sgrassaggio
- Una mano di fondo ed almeno una mano di smalto

CONSIGLI PRATICI

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

- Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C;
- Umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi;
- Temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C;
- Supporto asciutto.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Richiede etichettatura di pericolo. Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% DI UMIDITA' RELATIVA
Aspetto e finitura		Satinato
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,32 ÷ 1,38
Viscosità ISO Ø 8, s	UNI 8356	30 ÷ 50
Resa teorica per mano m ² /Lt	ISO 7254	12 ÷ 14
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	30 ÷ 40
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	>21
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Secco al tatto h		Max 1
Secco in profondità h		Max 6
Sovraverniciabilità h		Dopo 16 ore con Smalti sintetici Dopo 24 ore con Smalti a rapida essiccazione
Superficie di applicazione		Esterni/Interni
Legante		Oleofenolico
Colori		Grigio, bianco, tinte a sistema tintometrico
Pulizia attrezzi		Diluyente sintetico S98 oppure 2800 Diluyente Nitro
Diluyente		Diluyente sintetico S98 oppure 2800 Diluyente Nitro
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume		max. 8 %

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il corretto impiego dei materiali presuppone l'osservanza delle prescrizioni d'uso indicate nelle schede tecniche, in particolare per quanto riguarda la preparazione e idoneità dei supporti.

