

<b>Denominazione</b>	<b>DULOX BRILLANTE</b>
<b>Descrizione</b>	Smalto di finitura brillante di alta qualità, a base di resine alchidiche-uretaniche inibitrici di ruggine, in fase solvente.
<b>Caratteristiche principali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ottima elasticità e distensione del film;</li><li>• Elevata resistenza agli agenti atmosferici;</li><li>• Ottimo potere coprente;</li><li>• Protezione e decorazione dei metalli (ferri battuti, persiane, serrande metalliche, portali, ringhiere, parapetti, carpenteria ecc.);</li><li>• Lavori nuovi e di manutenzione;</li><li>• Per ambienti urbani e rurali;</li><li>• Elevata brillantezza;</li><li>• Eccellente resistenza alla corrosione, anche in applicazione diretta.</li></ul>
<b>Sistema Tintometrico</b>	DULOX BRILLANTE è colorabile con Sistema Tintometrico.
<b>Classificazione (UNI 8681)</b>	B4. A.O.B.B.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Dulox Brillante (cat. A/i): 500 g/L (2010). Dulox Brillante contiene al massimo 500 g/L di COV.
<b>Ciclo applicativo</b>	<p><b>FERRO NUOVO:</b> Eliminare dalla superficie del supporto calamina, ruggine pulverulenta o in scaglie con spazzola di ferro o altri utensili abrasivi. Sgrassare la superficie con Diluente Nitro. Procedere all'applicazione diretta di 2-3 mani di DULOX BRILLANTE secondo il grado di protezione, anticorrosione e del colore che si vuole ottenere. Si consiglia di applicare lo smalto in un intervallo di tempo ristretto dopo la preparazione del supporto. L'applicazione preliminare di una mano di antiruggine è consigliabile al fine di rinforzare la protezione anticorrosiva in ambienti molto aggressivi (industriali, marini ecc..).</p> <p><b>FERRO VERNICIATO:</b> pulire con cura la superficie con acqua e detergente. Eliminare l'eventuale presenza di ruggine e vernice in fase di distacco a mezzo spazzolatura e carteggiare. Togliere la polvere, ripristinare le zone riportate a nuovo con antiruggine, prima di passare DULOX BRILLANTE su tutta la superficie. In caso di dubbi, è consigliabile eseguire una prova di aderenza e compatibilità con la vernice preesistente. Procedere infine all'applicazione di 1 o 2 mani di smalto di finitura.</p>
<b>Consigli pratici</b>	<p>Per ottenere ottimi risultati applicativi e non incorrere in fenomeni di "raggrinzimento" o "rimozione" del film, si consiglia di applicare in più mani a spessori minimi (con particolare riferimento ai colori derivati da base neutra) e di rispettare i tempi di essiccazione raccomandati, carteggiando leggermente tra una mano e l'altra. Prestare attenzione a ricoprire perfettamente e in modo uniforme con il prodotto le superfici da verniciare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi od angoli scoperti (dai quali potrebbe iniziare un processo di deterioramento del film e del supporto).</p> <p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; Umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; Temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; Supporto asciutto.</p>
<b>Precauzioni di sicurezza</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.</li><li>• Richiede etichettatura (D. L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni).</li><li>• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.</li><li>• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.</li></ul>



**Caratteristiche ed altre informazioni tecniche****Metodo****Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.**

Aspetto e finitura gloss	MPL 030 (UNI 9389)	Brillante Min 85
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	0,950 ÷ 1,250
Viscosità ISO Ø 8 , s	MPL 029 (UNI 8356)	30 ÷ 40
Resa teorica per mano mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	14 ÷ 18
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	30 ÷ 35
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto solidi % in peso (Rif. al Bianco)	MPL 027 (UNI 8906)	67 ÷ 71
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	Max. 1
Secco al tatto h	MPL 033	Max. 4
Secco in profondità h	MPL 033	6 ÷ 18
Sovraverniciabilità h	MPL 037	Dopo 24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico-uretanico
Colori		Tinte di cartella e basi tintometriche
Pulizia attrezzi		Dil. Duco, Dil. Dulox
Diluyente		Dil. Duco, Dil. Dulox
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Diluire max. 5 - 10%
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Diluire max. 5 - 10%
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	Diluire max. 10%. Ugello 1,2 ÷ 1,5 mm Pressione 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



Lunedì - Venerdì : 8.30 - 17.30



Cromology Italia S.p.a.  
Sede Legale: Via IV Novembre 4  
55016 Porcari (LU) ITALY  
Tel. 199119955 Fax 199119977  
[www.duco.it](http://www.duco.it), E-mail: [info@duco.it](mailto:info@duco.it)