

	MATERIS PAINTS ITALIA S.p.A.	Codice TDS: DUC040494T
	Dulox Ferro	
Scheda Tecnica		

All'interno di questo documento si trovano le schede dei seguenti prodotti:

- Dulox Ferro Fluido (formula Classica)
- Dulox Ferro Gel
- Trasparente per Antichizzante

Denominazione	DULOX FERRO effetto antiruggine “Formula classica”
Descrizione	Smalto antiruggine antichizzante per ferro a formula fluida.
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">- Contiene ossido di ferro micaceo;- Resistente agli agenti atmosferici;- Disponibile sia nella versione a grana grossa sia in quella a grana fine.
Classificazione (UNI 8681)	B4. A.O.B.2.A.AB Pittura per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione ad effetto barriera, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti per alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Dulox Ferro (cat. A/i): 500 g/L (2010). Dulox Ferro contiene al massimo 500 g/L di COV.
Ciclo applicativo	FERRO NUOVO: asportare meccanicamente eventuali tracce di ruggine o calamina, lavare la superficie con diluente da lavaggio / grassaggio. Applicare due mani di Dulox Ferro a distanza di 24 ore l'una dall'altra. FERRO GIA' VERNICIATO: asportare eventuali pitture non ancorate o in fase di distacco. Stuccare le zone trattate e carteggiare dopo essiccazione per pareggiare la superficie. Applicare due mani di Dulox Ferro a distanza di 24 ore l'una dall'altra.
Consigli pratici	Per esaltare l'effetto metallizzato è preferibile applicare l'ultima mano a spruzzo. Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti. Non richiede etichettatura di pericolo (D.L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni). Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



Caratteristiche ed altre informazioni tecniche

Metodo

Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.

Aspetto e finitura		Effetto micaceo
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,250 ÷ 1,400
Viscosità ISO Ø 8, s	MPL 021 (ASTM D 2196)	60 ÷ 80
Resa teorica per mano Mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	10 ÷ 12
Spessore secco consigliato Micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	Min 70
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto solidi % in peso (Grigio Ghisa)	MPL 027 (UNI 8906)	65 ÷ 69
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	N.D.
Secco al tatto h	MPL 033	Max 2
Secco in profondità h	MPL 033	Max 12
Sovraverniciabilità h	MPL 037	Dopo 24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico
Colori		Tinte di cartella, Intermedi a Sistema Tintometrico
Pulizia attrezzi		Diluyente Dulox o Diluyente Sintetico Universale
Diluyente		Diluyente Sintetico Universale
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	Con Dil. Sintetico Universale al max. 10% Ugello 1,2 ÷ 1,9 mm Pressione 1,5 – 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.





DULOX FERRO GEL

Smalto antiruggine antichizzante per ferro a forma gel, disponibile nella versione Grana Fine e Grana Grossa.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI	Contiene ossido di ferro micaceo. Resistente agli agenti atmosferici. Decora e protegge. Pronto all'uso, non cola.
SISTEMA TINTOMETRICO	DULOX FERRO GEL è colorabile con il sistema tintometrico.
CLASSIFICAZIONE (UNI 8681)	B4. A.O.B.2.A.AB Pittura per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione ad effetto barriera, alchidica.
CLASSIFICAZIONE COV (DIRETTIVA 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per DULOX FERRO GEL(cat. A/i): 500 g/L (2010). DULOX FERRO GEL contiene al massimo 500 g/L di COV.
CICLO APPLICATIVO	FERRO NUOVO Asportare meccanicamente eventuali tracce di ruggine o calamina, lavare la superficie con diluente da lavaggio/sgrassaggio. Applicare due mani di DULOX FERRO GEL a distanza di 24 ore l'una dall'altra. FERRO GIA' VERNICIATO Asportare eventuali pitture non ancorate o in fase di distacco. Stuccare le zone trattate e, dopo essiccazione, carteggiare per pareggiare la superficie. Applicare due mani di DULOX FERRO GEL a distanza di 24 ore l'una dall'altra.
CONSIGLI PRATICI	Non diluire né agitare. Se agitato è necessario attendere 24 ore per riottenere la struttura gel. Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto. Dopo l'uso pulire gli attrezzi con diluente sintetico e poi con acqua e sapone.
PRECAUZIONI DI SICUREZZA	Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso. Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti. Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% DI UMIDITA' RELATIVA
Aspetto e finitura		Effetto micaceo
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,250 ÷ 1,350
Viscosità Brookfield cps	ASTM D 2196	Tixotropico
Resa teorica per mano m ² /Lt	ISO 7254	10 ÷ 12
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	Min 70
Punto di infiammabilità C°	UNI 8909	> 21
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 36 mesi
Secco al tatto h		Max 2
Secco in profondità h		Max 12
Sovraverniciabilità h		Dopo 24
Superficie di applicazione		Esterni/Interni
Colori		Tinte di cartella, tinte a SistemaTintometrico
Pulizia attrezzi		Diluyente Dulox, Diluyente Duco
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

Denominazione	DULOX FERRO Trasparente
Descrizione	Vernice uretanizzata trasparente per esterno ed interno.
Caratteristiche principali	Protegge la superficie ed esalta l'effetto ferro antico e micalescente di Dulox Ferro Effetto Antichizzante.
Classificazione (UNI 8681)	A4. A.O.B.1. BA Vernice per smalto di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, satinata, alchidica uretanica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Vernici ed impregnanti per legno per finiture interne/esterne. Valore limite UE di COV per DULOX FERRO Trasparente (cat. A/e): 400 g/L (2010). DULOX FERRO Trasparente contiene al massimo 400 g/L di COV.
Ciclo applicativo	Applicare una mano su superfici già verniciate da almeno 24 ore con Dulox Ferro Effetto Antichizzante.
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Richiede etichettatura (D.L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni).• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



Caratteristiche ed altre informazioni tecniche**Metodo****Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.**

Aspetto e finitura Gloss a 60°c	MPL 030 (UNI 9389)	35 ÷ 55
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	0,930 ÷ 0,970
Viscosità ISO Ø 6, s	MPL 029 (UNI 8356)	50 ÷ 80
Resa teorica per due mani Mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	10 ÷ 12
Spessore secco consigliato Micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	20 ÷ 30
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto solidi % in peso	MPL 027 (UNI 8906)	42 ÷ 45
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	N.D.
Secco al tatto h	MPL 033	Max 4
Secco in profondità h	MPL 033	Max 10
Sovraverniciabilità h	MPL 037	Dopo 24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Colori		Trasparente
Legante		Alchilico uretanizzato
Pulizia attrezzi		Dilunte Dulox, Dilunte Duco
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronto all'uso

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

Servizio Clienti

Numero Verde

800-825161Lun - giov. 8.30 - 17.30
Ven. 8.30 - 15.30

M. P. I. S.p.a. Sede Legale: Via Nino Bixio, 47/49
20026 Novate Milanese (MI) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.duco.it, E-mail: info@duco.it