

Denominazione**SMALTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTI****Descrizione**

Smalto bicomponente epossidico semilucido ad acqua, specifico come rivestimento antipolvere per pavimentazioni industriali in cemento.
Idoneo come mano a finire per pavimenti in cemento. La superficie trattata risulta antipolvere ed impermeabile ad olii e grassi. Resiste alla benzina e agli acidi e basi diluiti. Adatto per pavimenti di magazzini, garage, ecc.

Caratteristiche principali

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche con legante poliammidico, a film sottile.

- Facilità di applicazione a pennello e rullo a pelo raso (per smalti)
- Ottimo potere coprente
- Ottima adesione diretta su supporti cementizi
- Buona distensione ed aspetto estetico
- Buona resistenza a benzina, olii e grassi
- Assenza di odori durante la posa

**Classificazione COV
(Direttiva 2004/42/CE)**

Pitture bicomponenti ad alte prestazioni.
Valore limite UE di COV per Smalto Epossidico per Pavimenti (cat. A/j): 140 g/L (2010). Smalto Epossidico per Pavimenti contiene al massimo 5 g/L di COV

Ciclo applicativo

PAVIMENTO NUOVO: per eseguire il lavoro a regola d'arte è necessario verificare l'assorbimento del supporto, che deve garantire una sufficiente porosità per essere ricoperto, versando dell'acqua. Se l'acqua viene rapidamente assorbita, il supporto è in condizioni ottimali per ricevere lo strato di rivestimento. In caso contrario non è abbastanza poroso e si dovrà procedere lavando il pavimento con una miscela composta da 1 parte di acido muriatico commerciale e 9 parti di acqua. Finita la reazione dell'acido, sciacquare molto bene con acqua. A pavimento completamente asciutto, procedere alla verniciatura con due mani di Smalto Epossidico per Pavimenti

PAVIMENTO GIÀ VERNICIATO: vecchie pitture vanno eliminate e qualsiasi strato non conforme, olii, grassi, strati abrasivi da gomme e materiale friabile vanno rimossi meccanicamente. Quindi procedere alla verniciatura con due mani di Smalto Epossidico per Pavimenti.

SUPPORTI CERAMICI VERTICALI: eseguire un'accurata pulizia con idonei detergenti ed effettuare un risciacquo con abbondante acqua.

Per preparare il prodotto, versare il Catalizzatore per pavimenti (Comp. B) nella base pigmentata (Comp. A); miscelare il tutto con agitatore elettrico con velocità del motore di 300-400 giri/minuto. Evitare miscele parziali del prodotto. Dopo catalisi lasciare riposare il prodotto per 10-15 minuti, diluire quindi con acqua e procedere all'applicazione.

Applicare il primo strato diluito al 20%, dopo circa 12-24H e non oltre i 3-4 giorni, finire con una mano di prodotto diluita al 10% con acqua di rete. Se non vengono rispettate le condizioni sopra descritte si può incorrere in problemi di non uniformità della finitura con difformità di brillantezza e colore.

Dato che la temperatura dell'ambiente influenza notevolmente i tempi di sovraverniciabilità, si consiglia di applicare il secondo strato di Smalto Epossidico per Pavimenti dopo 12 ore e non oltre i 4 gg con temperature di 15°C, e dopo 12 ore e non oltre i 3 gg con temperature di 20° C.

T°C	INTERVALLO STRATI	PEDONABILITA'	INDURIMENTO COMPLETO
+ 10°C	24 ore	3 giorni	12 giorni
+ 20°C	12 ore	2 giorni	8 giorni
+ 30°C	8 ore	2 giorni	6 giorni

Le resistenze chimiche complete si raggiungono, a 20° ÷ 30°C, dopo 10 – 15 giorni.



Consigli Pratici

Si consiglia l'applicazione a pennello o rullo a pelo raso.

Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.

Temperatura dell'ambiente: min. +12°C / max. +35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 60%

Temperatura del supporto : min. +10°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).

Verificare la presenza di umidità nel sottofondo: NON deve essere superiore al 4%.

La pot life è influenzabile dalla temperatura: al crescere della temperatura del materiale e del sottofondo, diminuiscono i tempi di vita utile per l'applicazione: 120 minuti a 10°C / 90 minuti a 20°C / 40 minuti a 30°C. Superati i tempi segnalati, il prodotto tende ad opacizzare e variare di colore.

Il prodotto se esposto esternamente tende a sfarinare e a virare di tinta, senza per questo pregiudicarne le caratteristiche.

Prima di effettuare qualsiasi tipo di rivestimento per pavimentazioni è consigliabile effettuare il test del foglio di plastica, secondo Norma ASTM D 4263-83, per controllare eventuali problemi causati da eccessiva umidità ascendente e/o trasmissione di umidità.

La pavimentazione deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e alla trazione di 1,5 N/mm².

Il prodotto applicato in conformità a quanto previsto nella seguente scheda tecnica e a completo indurimento, è adatto per pavimenti di magazzini, garage, industrie alimentari e meccaniche dove è necessaria una buona durezza superficiale e resistenza al passaggio di carrelli elevatori.

Si consiglia sempre di utilizzare, materiali provenienti da un unico lotto di lavorazione; diversi lotti di produzione dello stesso colore possono presentare piccole differenze.

La base neutra, se utilizzata come strato a finire trasparente, può dare origine a fenomeni di opalescenza e velatura superficiale, caratteristiche tipiche dei filler contenuti.

ATTENZIONE: non utilizzare acqua per il lavaggio dell'imballo del Catalizzatore.

Precauzioni di sicurezza

Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.

I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura Gloss	UNI 9389	Semilucido 50 ÷ 60
Peso Specifico g/ml	UNI 8910	1,40 ÷ 1,60
Viscosità mPa.s	UNI 8356	5000 ÷ 6000
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	>100°C
Residuo secco % in peso	UNI 8906	62 ÷ 66
C.O.V. g/l		1,1
S.O.V. % in peso		0,07 ±2%
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	12 mesi



PRODOTTO CATALIZZATO (A+B) con catalizzatore per pavimenti

Rapporto di miscelazione (A+B) [•] In peso		100+25
Peso Specifico (A+B) [•] g/ml	UNI 8910	1,44 ÷ 1,54
Residuo secco (A+B) [•] % in peso	UNI 8906	69 ÷ 73
C.O.V. (A+B) [•] g/l		0,8
S.O.V. % in peso		0,05 ±2%
Spessore secco consigliato Microns per mano	ASTM D 1186	120
Resa teorica per mano m ² \ Kg	ISO 7254	3*
Pot Life Minuti		120 (10°C); 90 (20°C); 40 (30°C)
Secco in profondità h		36 ÷ 48
Polimerizzazione totale giorni		6 ÷ 12
Sovraverniciabilità		Min 12 ore ÷ Max 4 giorni
Superficie di applicazione		Interni
Pulizia attrezzi		Acqua
Colori		Colorabile a tintometro
Legante		Epossipoliammidico
Diluyente		Acqua
Applicazione a pennello e rullo % in peso		prima mano diluita 20 % seconda mano diluita 10%

* La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

• A= convertitore; B= catalizzatore per pavimenti

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto.

Numero Verde
800-82 51 61
Lun. – Ven. 8:30-17:30

Cromology Italia. S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre, 4
55016, Porcari (LU) ITALY
Fax 199119977
www.cromology.it